INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO E MONTAGEM

www.balg.com.br

JUNTA DE EXPANSÃO METÁLICA

1) Quando as peças chegarem à obra, observar se ocorreram danos durante o transporte.

2) Estocar as juntas em áreas limpas e secas.

3) As juntas devem ser instaladas num trecho de tubulação entre duas ancoragens (grandes equipamentos podem ser utilizados para este fim desde que projetados para isto).

4) Estas ancoragens (pontos fixos) devem resistir às forças e momentos gerados, devendo ser instaladas em pontos de mudança de fluxo ou derivação da tubulação.

5) A tubulação adjacente às juntas deve estar corretamente alinhada para permitir o correto funcionamento destas, utilizando-se guias (suportes deslizantes) para este fim, devendo a primeira estar posicionada a uma distância de 4 x DN (Diâmetro Nominal) e a segunda a 14 x DN das faces da junta. Devem ser evitados esforços de torção.

6) Instalação:

- A tubulação deve ajustar-se a junta de expansão. Fazendo o inverso, ajustando a junta aos desalinhamentos, pode-se supertensioná-la quando o sistema estiver em serviço.
- Verificar a posição da seta indicativa do sentido do fluxo.
- Após terminada a instalação e antes de qualquer teste de pressão ou entrada em operação de sistema, remover todos os dispositivos de transporte.
- Remover qualquer material estranho que possa eventualmente estar aderido entre os elos.
- Evitar quedas ou golpes contra a junta de expansão.
- Evitar que respingos de solda caiam sôbre o fole desprotegido.
- Não testar o sistema antes da instalação estar concluída com devidas ancoragens e suportes.
- Não exceder a pressão de teste especificada pelo fabricante da junta.

Em caso de dúvida, consultar nosso departamento técnico.

+55 21 2562-5500
projetos@balg.com.br